

Taggete og KREVENDE

Fasadene på Ålesund sjukehus fornyes, og det vil ta Langvas AS nærmere to år å bli ferdig med jobben.

Tekst og foto: **Anders Tøsse**

Langvas AS er snart ferdig med første fase i prosjektet, og nå er blikkenslagerne i gang med å planlegge fase nummer to. Denne jobben er en spennende faglig utfordring som gir arbeid til mellom fem og seks blikkenslagere i flere år.

Totalentreprenøren Christie & Opsahl AS har bidratt til riving av gammel fasade, etterisolering og utlekting. Langvas AS har prosjektert kassetter ut i fra beskrivelser gitt av arkitekten, og deretter produsert dem på verkstedet.

– Den taggete delen av fasaden har vært mest utfordrende å lage. Her har vi produsert kassetter med 116 grader på nøyaktige mål, siden det er en del variasjoner på gamle bygg. For å sjekke at det ville fungere, har vi også laget noen prøvefelt, sier formann på byggeplassen, Alexander Dyb i Langvas.

Natureloksert aluminium

Kassetten er produsert i 1,5 mm natureloksert aluminium fra Ventistål og skrudd opp på luftede aluminiumsprofiler på fasaden. Deretter er det laget sålebensbeslag i 1,5 mm bronse-eloksert aluminium.

Under vinduer er det lagt inn rister for

utlufting, og for at vann som eventuelt kommer inn bak fasaden kan renne ut.

Første fase har 1200 kvadratmeter fasade som skal monteres, og i fase to, som er høyblokka, skal enda mer fasadeareal skiftes ut.

– Sykehuset ble bygd i betong i 1971, så fasaden er ikke helt symmetrisk lenger. Derfor har det vært viktig å ta nøyaktige mål på hvert enkelt område, sier Dyb.

Synlige skruer

Arbeidet startet på nyåret i år, og vil holde på til langt utover høsten neste år før blikkenslageren er ferdig. For Langvas er dette en stor jobb, som delvis har blitt en masseproduksjon, og som er verdt mange millioner kroner. Etter en del frem og tilbake bestemte arkitekten seg for å bruke synlige skruer, selv om det opprinnelige ønsket var skjult innfesting.

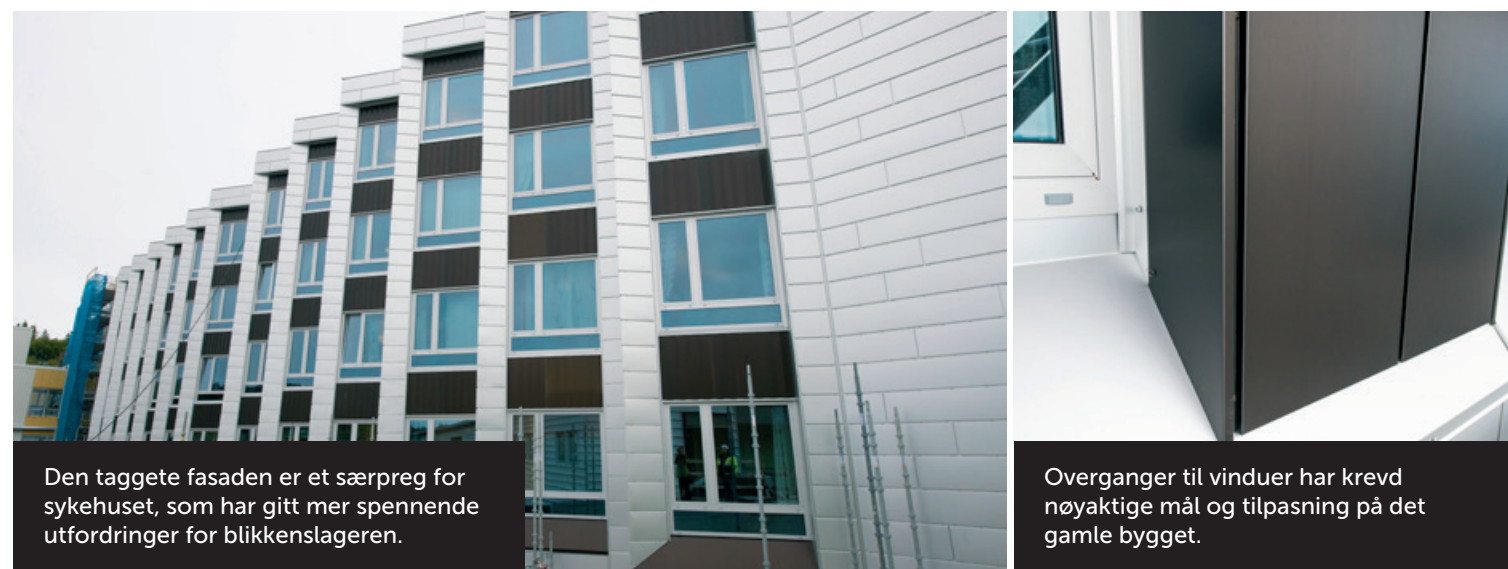
– Det har vært mest å gjøre på verkstedet, der vi har produsert kassetten. En mann jobber kontinuerlig med dette, mens de andre veksler på å produsere i verkstedet og montere på byggeplassen. Selve monteringen går ganske raskt, sier Dyb.

Før arbeidet ved sykehuset startet, måtte arbeiderne skrive under på en taushetserklæring med tanke på pasientene. De har også måttet respektere stilletid på byggeplassen noen ganger i løpet av dagen.

– Men fordi vi ikke jobber med så høye lyder, har ikke stilletiden hatt noen stor innvirkning på arbeidet vårt, sier Dyb.

FORNYELSE FOR 255 MILLIONER

Hele fornyelsen av Ålesund sjukehus er kostnadsberegnet til 255 millioner kroner og innebærer at bygningene vil fremstå som nye når arbeidet er ferdig neste år. Det er først og fremst fasadene som blir fornyet i denne omgang. De gamle fasadeplatene begynte å bli slitte. Treverket under platene var også tæret av tidens tann. Vinduene på de nye fasadene er lavere og gir mer utsikt for pasientene.



Den taggete fasaden er et særpreg for sykehuset, som har gitt mer spennende utfordringer for blikkenslageren.

Overganger til vinduer har krevd nøyaktige mål og tilpasning på det gamle bygget.



Utlekting er gjort før blikkenslageren monterer kassetten på fasaden.



Rister er lagt opp under kanten for å slippe ut luft og eventuell vann som trenger inn bak kassetten.

Aleksander Dyb er formann for prosjektet som skal pågå i to år.